



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

NOTTARIS IN KÜRZE

Unser Schweizer Familienunternehmen ist seit über 180 Jahren bestrebt, auf die individuellen Wünsche unserer Kunden einzugehen.

Die Möglichkeit drei verschiedene Form-Verfahren anzuwenden, erlaubt es uns effizient, präzise und flexibel zu produzieren; sei es für Stücke von 100 Gramm oder 4 Tonnen, für Einzelstücke oder Serien.

GEGRÜNDET 1842

WERKSTOFFE

Aus unserer Giesserei bieten wir folgende Eisenguss-Werkstoffe an:

- Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss)
- Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss)
- ADI (Austempered Ductile Iron)

SCHMELZBETRIEB

Wir betreiben zwei Kupolöfen mit einer Leistung von 3 bis 5 Tonnen Flüssigeisen pro Stunde und eine Anlage zur Herstellung von Sphäroguss.

VOLLAUTOMATISCHE FORMANLAGE

Ein Vakuum-Press-Form-Automat steht für höchste Wiederholgenauigkeit. Die Leistung beträgt 60 Kästen pro Stunde mit einem Format von 720 x 720 x 250 / 250. Bereits ab 10 Kästen pro Auftrag bieten wir Kleinserien an.

BLOCKFORMEREI

Auf unserer vollmechanisierten, kastenlosen Formanlage produzieren wir Gussteile von 50 kg bis 500 kg. Hier erreichen wir eine sehr hohe Qualität mit bester Oberflächengüte und einer sehr hohen Massgenauigkeit.

HANDFORMEREI

Die in unserer Handformerei hergestellten Gussstücke wiegen bis zu 4 Tonnen. Sie werden nach dem Kaltharz-Verfahren (Furan) von qualifizierten Fachleuten hergestellt.



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

KERNHERSTELLUNG

Die Sandkerne werden nach dem Coldbox- und Furanverfahren produziert. Von Hand und auf Automaten.

SANDAUFBEREITUNG

In unseren Sandaufbereitungsanlagen wird 95 % regenerierter Sand eingesetzt.

WÄRMEBEHANDLUNG

Die Wärmebehandlung ist ein Verfahren zur thermischen Behandlung eines Werkstückes (Gussstück oder Stahlkonstruktion/Lohnaufträge). Nach Kundenwunsch bieten wir das Spannungsarmglühen, das Weichglühen, das Karbidzerfallglühen und das Bainitisieren an.

Glühofen mit Herdwagen
Chargengewicht

4000 - 10000 kg gasbeheizt
L x B x H = 2900 mm x 2000 mm x 1900 mm

Für alle Gusseisen-Sorten und Stahlkonstruktionen

Glühprogramme für:

1050°C / 850°C / 800°C / 730°C /
620°C / 580°C / 550°C / 400°C

STRAHLEN

Drei grosse Strahlkabinen bis zu einem Ladegewicht von max. 5000 kg
L x B x H = 2000 mm x 2000 mm x 2500 mm

MODELL- UND FORMENBAU

Unsere Spezialisten stellen im hauseigenen Modellbau aufgrund der von unseren Kunden zur Verfügung gestellten CAD-Daten neue Modelle her.

ZERTIFIKATE

- SN EN ISO 9001: 2015
- SN EN ISO 14001:2015
- Arbeitssicherheit EKAS
- CO₂ & kWh reduziert
- Korean Register
- DNV



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

QUALITÄTSPRÜFUNG

Formstoffprüfungen

Schmelzbetrieb:

- Thermoanalysen
- Temperaturmessungen
- Spectralanalyse
- Härteprüfungen (HB)
- Festigkeitsprüfungen ($R_m - R_{p0,2} - A$)
- Kerbschlagarbeit (A_v)
- Metallographische Untersuchungen

Fertigteile:

- Masskontrollen
- Rissprüfungen
- Ultraschalluntersuchungen

REFERENZEN

- Allgemeiner Maschinenbau
- Bahnen/Schienenbau
- Baumaschinen
- Defence
- Druck- und Buchbindemaschinen
- Elektromotoren
- Energietechnik
- Fördertechnik
- Getriebekomponenten
- Hoch- und Tiefbau www.bauguss.ch
- Hydraulik
- Kommunalfahrzeuge
- Kompressoren
- Kunst
- Landmaschinen
- Medizinaltechnik
- Pumpen
- Schifffahrt
- Textilmaschinen
- Tunnelbau
- Turbomaschinen
- Verpackungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen

Auf Anfrage stellen wir Ihnen entsprechende Referenzen zu.