



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

NOTTARIS EN BREF

Notre entreprise familiale suisse s'efforce depuis plus de 180 ans de répondre aux souhaits individuels de nos clients.

La possibilité d'utiliser trois procédures de moulage différentes nous permet d'assurer une production efficace, précise et flexible, qu'il s'agisse de pièces de 100 grammes ou de 4 tonnes, de pièces uniques ou de séries.

FONDÉE EN 1842

MATÉRIAUX

Notre fonderie nous permet de proposer les matériaux en fonte suivants:

- Fonte à graphite en lamelles (fonte grise)
- Fonte à graphite sphéroïdal (fonte sphéroïdale)
- ADI (Austempered Ductile Iron)

LA FUSION

Nous utilisons deux cubilots avec une capacité de fusion de 3 à 5 tonnes de fonte liquide par heure et une installation pour la fabrication de fonte sphéroïdale.

INSTALLATION DE MOULAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Une ligne automatique équipée d'une presse et d'une machine à mouler sous vide assure une précision de répétabilité très élevée. La capacité est de 60 châssis par heure (dimension des châssis: 720 x 720 x 250 / 250). Nous proposons des petites séries à partir de 10 châssis par commande.

MOULAGE EN MOTTES

Notre installation de moulage sans châssis entièrement mécanisée nous permet de fabriquer des pièces moulées de 50 kg à 500 kg. Nous obtenons une très bonne qualité avec un excellent fini de surface ainsi qu'une qualité dimensionnelle remarquable.

MOULAGE MAIN

Les pièces unitaires fabriquées dans ce département pèsent jusqu'à 4000 kg. Elles sont réalisées selon le procédé utilisant la résine à froid (furanique) par des spécialistes compétents.



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

NOYAUTAGE

Les noyaux en sable sont produits selon les procédés Coldbox et furanique, à la main et sur des installations automatiques.

PRÉPARATION DU SABLE

Dans nos installations de préparation du sable, nous utilisons 95 % de sable régénéré.

TRAITEMENT THERMIQUE

Le traitement thermique est une procédure utilisée pour le traitement de pièces (pièces moulées ou constructions en acier/contrats de sous-traitance). Nous proposons également le recuit de détente, le recuit d'adoucissement, le recuit de désagrégation des carbures et la trempe bainitique à la demande des clients.

Four de traitement avec chariot d'alimentation, poids de charge 4000 -10000 kg chauffé au gaz

Longueur x largeur x hauteur
2900 mm x 2000 mm x 1900 mm

Convient à tous les types de fontes et de constructions en acier

Programmes de recuit: 1050°C / 850°C / 800°C / 730°C /
620°C / 580°C / 550°C / 400°C

SABLAGE

Trois grandes cabines de sablage, charge max. 5000 kg
Longueur x largeur x hauteur = 2000 mm x 2000 mm x 2500 mm

MODELAGE ET CONSTRUCTION DE MOULES

Nos spécialistes réalisent de nouveaux modèles en interne à partir des données CAO mises à disposition par nos clients.

CERTIFICATS

- SN EN ISO 9001:2015
- SN EN ISO 14001:2015
- Sécurité au travail CFST
- CO₂ & kWh réduits
- EcoVadis
- DNV



Nottaris AG
Eisengiesserei/Modellbau
Bahnhofstrasse 2
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST
SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Analyses des produits coulés

Fonderie:

- Analyses thermiques
- Mesures de la température
- Analyse spectrale
- Contrôle de dureté (HB)
- Essai de résistance mécanique ($R_m - R_{p0.2} - A$)
- Énergie de choc sur éprouvette entaillée (A_v)
- Examens métallographiques

Produits finis:

- Contrôles des dimensions
- Contrôles des fissures
- Contrôles par ultrasons

RÉFÉRENCES

- Art
- Bâtiment et génie civil www.bauguss.ch
- Composants d'engrenage
- Compresseurs
- Construction de tunnels
- Construction ferroviaire
- Construction mécanique
- Défense
- Engins de chantier
- Hydraulique
- Machines agricoles
- Machines d'emballage
- Machines d'imprimerie et de reliure
- Machines textiles
- Machines-outils
- Technique de manutention
- Moteurs électriques
- Navigation
- Pompes
- Technique énergétique
- Technique médicale
- Turbomachines
- Véhicules urbains

Nous vous communiquons les références correspondantes sur demande.